

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ООО "НПП "Тасма"
 Е.Л. Самков
 "28" "06" 2019 г.



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/3
 от "27" июня 2019 г.

№ п/п	Наименование объекта ремонта	Инв. №	Обнаруженные дефекты	Ед. изм.	Объем	Вид работ
1	Линия №2 синтеза фотоэмульсии	H508153	Негерметичность прокладок вследствие старения материала прокладок донных клапанов.	100 шт	0,2	Снятие, ремонт с разборкой и сборкой, проверка на герметичность, установка на место
			Негерметичность вентилей Ду25мм	100 шт	0,6	Снятие, ремонт с разборкой и сборкой, проверка на герметичность, установка на место
			Потеря герметичности торцевых уплотнений циркуляционных насосов	шт	12	Демонтаж насоса, разборка, замена смазки в подшипниках, замена торцевых уплотнений, монтаж насоса, испытание на герметичность ТУ.
			Коррозия трубопроводов с толщиной стенки до 10мм	м	17,77	демонтаж теплоизоляции трубопроводов, заварить э/сваркой дефекты на трубопроводе.
			Старение и загустевание смазки в редукторах привода мешалок дозировочников и аппаратов синтеза	уз.	9	Демонтаж редукторов, разборка, удаление старой смазки, промывка деталей от старой смазки, сборка редукторов с новой смазкой и установка на аппарат.
			Потеря герметичности прокладок из-за тарения материала между секциями кюветы	1 сек.	11	Разборка, замена старых прокладок на новые, сборка и проверка на герметичность.

2	Продольно-резательная машина "Атлас"	H509253	Люфт в соединениях, рывки при работе приводных узлов	1 уз.	43	Снятие, ремонт и установка с разборкой и сборкой узлов оборудования
			Старение смазки транспортирующих осей с подшипниками	шт	12	Снятие, ремонт, замена смазки и установка транспортирующих осей с подшипниками
			Профилактика режущего устройства. Проверки заточки ножей.	шт	8	Снятие, ремонт, заточка ножей и установка режущего устройства
			Износ подшипников, люфт в посадочных местах, износ фрикционного материала	к-т	2	Снятие, ремонт и установка узлов привода и тормозящего узла с разборкой и сборкой
			Старение смазки в простых узлах оборудовани	шт	68	Снятие и установка с разборкой и заменой смазки узлов оборудования
			Трещины в сварных стыках на несущих конструкциях корпуса объекта	1м	1,68	Сварка стыковых соединений м/к.
3	Технологическая линия	H507900	Люфт в соединениях, рывки при работе приводных узлов	уз.	25	Снятие, ремонт и установка с разборкой и сборкой узлов оборудования
			Люфт в соединениях, рывки при работе передаточных узлов	уз.	25	Снятие, ремонт и установка с разборкой и сборкой узлов оборудования
			Люфт в соединениях, рывки при работе рабочих узлов оборудования	уз.	18	Снятие, ремонт и установка с разборкой и сборкой узлов оборудования
			Неровность сопрягаемой поверхности детали	1 дет	9	Подгонка неровных поверхностей деталей путём шабрения поверхности вручную.
			Коррозия трубопроводов с толщиной стенки до 10мм	1 м	1,68	Заварить э/сваркой дефекты на трубопроводе.
4	Установка приготовления растворов	H912232	Старение и загустевание смазки в узлах привода оборудования	1 уз.	47	Демонтаж редукторов, разборка, удаление старой смазки, промывка деталей от старой смазки, сборка редукторов с новой смазкой и установка на оборудование.

			Негерметичность прокладок вследствие разрегулировки привода отсечных пневмоклапанов Ду50мм.	шт	22	Снятие, ремонт с разборкой и сборкой, проверка на герметичность, установка на место
			Негерметичность запорной и регулирующей арматуры Ду50мм.	шт	48	Снятие, ремонт с разборкой и сборкой, проверка на герметичность, установка на место
			Коррозия трубопроводов с толщиной стенки до 10мм	1 м	8,95	Заварить э/сваркой дефекты на трубопроводе.
			Отслоение краски на корпусах узлов оборудования	100м ²	0,32	Покрасить узлы оборудования.
4	Холодильная машина 2 МКТ 350-2-1	H543201	Негерметичность рабочих элементов всасывающего и нагнетательного клапанов, неисправность подшипников, негерметичность сальниковых узлов, неисправность масляного насоса, неисправность клапанов цилиндров, регулировка зазоров	шт	1	Разборка, ремонт и сборка фильтра всасывающего
		шт		1	Снятие и посадка соединительной полумуфты	
		шт		2	Вскрытие корпуса со снятием и кантовкой крышек компрессора	
		шт		1	Разборка, ремонт и сборка торцевого уплотнения	
		шт		4	Снятие, дефектовка и установка вставок <u>потопов</u>	
		шт		2	Снятие, дефектовка и установка уплотнительной втулки	
		шт		2	Демонтаж, дефектовка, зачистка ротора компрессора от отложений и монтаж	
		шт		2	Очистка поверхности разъема и внутренних поверхностей крышек корпуса компрессора	
		шт		4	Разборка, дефектовка, ремонт и сборка опорного подшипника компрессора	
		шт		2	Ремонт золотника или буксы системы регулирования	
		шт		1	Промывка системы смазки компрессора	
		шт		4	Разборка, дефектовка, ремонт и сборка опорно-упорного подшипника компрессора	

шт	2	Очистка фильтра грубой очистки в масляном баке
шт	1	Разборка, дефектовка, ремонт и сборка главного маслонасоса компрессора
шт	1	Ремонт шестерен масляного насоса
шт	8	Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала, зачистка масляного клина компрессора
шт	2	Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора
шт	1	Закрытие цилиндра компрессора
шт.	1	Шлифовка вручную шеек ротора компрессора при съеме металла до 0,005мм
шт.	1	Разборка масляного холодильника, очистка пучка труб, гидравлическое испытание, продувка воздухом и сборка компрессора
шт.	2	Химическая промывка маслоохладителя
шт.	1	Разборка испарителя
шт.	1	Дефектовка испарителя
шт.	1	Ремонт испарителя
шт.	1	Сборка испарителя
шт.	1	Химическая промывка испарителя
шт.	1	Разборка конденсатора
шт.	1	Дефектовка конденсатора
шт.	1	Ремонт конденсатора
шт.	1	Сборка конденсатора
шт.	1	Химическая промывка конденсатора
шт	1	Центровка ротора по полумуфтам компрессора
шт	1	Подготовительные и заключительные работы
шт	1	Опробование компрессора, устранение дефектов

5	Холодильная установка ФУУ-80	HA509233	Негерметичность рабочих элементов всасывающего и нагнетательного клапанов, неисправность подшипников, негерметичность сальниковых узлов, неисправность масляного насоса, неисправность клапанов цилиндров	шт.	1	Разборка, ремонт и сборка ступеней компрессора
				шт.	1	Разборка, ремонт и сборка механизма движения компрессора производительностью до 150куб.метров в минуту
				шт.	8	Снятие, установка, разборка, ремонт и сборка всасывающего или нагнетательного клапана с диаметром условного прохода свыше 150мм
				шт.	2	Разборка, ремонт и сборка подшипников под диаметр вала до 100мм
				шт.	8	Разборка, ремонт и сборка подшипников под диаметр вала свыше 150мм
				шт.	1	Замена сальника диаметром свыше 100мм
				шт.	4	Разборка цилиндров, снятие крышек сальников, клапанов цилиндров, очистка их внутренних поверхностей, отсоединение цилиндров
				шт.	4	Установка цилиндров, крышек, установка и выверка опорных плит под цилиндры и стойки, установка, соединение цилиндров с рамой, проверка плоскости
				шт.	1	Разборка, ремонт и сборка масляного плунжерного насоса для смазки цилиндров и сальников
6	Здание № 266А	H1000266А				
	Стены наружные, отмостки					
	Южный фасад		Нарушена герметизация межпанельных стыков наружных стен:	100м	6,276	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках: на мастике

	Восточный фасад		Нарушена герметизация межпанельных стыков наружных стен:	100м	11,670	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках: на мастике
	Западный фасад		Отсутствует отмостка у наружной стены	м ²	12,00	Восстановить отмостку
	Окна и двери					
	Восточный фасад		Состояние не удовлетворительное (разрушение стекол оконных заполнений, отслоение ЛКП на металлических конструкциях оконных заполнений, как следствие их коррозии)	100м ²	2,511	Установка в жилых и общественных зданиях оконных блоков из ПВХ профилей: глухих с площадью проема до 2м ²
	Южный фасад		Состояние не удовлетворительное (разрушается входная двухстворчатая дверь)	м2	3	Установка металлической двери
			Состояние не удовлетворительное (разрушение стекол оконных заполнений, отслоение ЛКП на металлических конструкциях оконных заполнений, как следствие их коррозии)	100 м2	0,0027	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ 115 (отливы на окнах)
	Кровля, карнизы и парапеты					
	Южный фасад		Состояние не удовлетворительно (отсутствует покрытие парапетов из металла), разрушена кирпичная кладка на отм. +42,8м	100м ²	0,162	Устройство мелких покрытий (брандмауэры, парапеты, свесы и т.п.) из листовой оцинкованной стали (на парапетах)
				м ³	3,0	Выполнить ремонт кирпичной кладки
	Восточный фасад			100м ²	0,262	Устройство мелких покрытий (брандмауэры, парапеты, свесы и т.п.) из листовой оцинкованной стали (на парапетах)
7	Здание № 266В	H1000266В				

	Наружные стены южный фасад		Нарушена герметизация межпанельных стыков наружных стен	100м	8,322	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках: на мастике
8	Здание № 266С	Н1000266С				
	Наружные стены западный фасад		Нарушена герметизация межпанельных стыков наружных стен	100м	8,322	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках: на мастике
9	Здание №266В	Н1000266В				
	Противопожарная защита зданий и сооружений (автоматическая пожарная сигнализация, система оповещения людей о пожаре)		Пожарная автоматика: дымовые извещатели - потеряна герметичность и целостность рабочей камеры пожарных извещателей; окисление токоведущих соединений; повреждение монтажных плат (потерины диэлектрические свойства); электропроводка - потеряны диэлектрические свойства изоляции; частичное повреждение токоведущих жил электропроводки; окисление соединительных жил электропроводки; БИП - потеря емкости аккумуляторов; деформация корпуса. Система оповещения: электропроводка - потеряла диэлектрические свойства, окисление, обрыв токоведущих жил; указатели "Выход" - деформированы, БИП - потеря емкости аккумуляторов; деформация корпуса; ИПР - деформированы, включатели механически повреждены и не запускают СО.	100м ²	1,150	Ремонт и восстановление автоматической пожарной сигнализации и системы оповещения (замена приборов, участками электропроводки)
10	Здание №266С	Н1000266С				

Противопожарная защита зданий и сооружений (автоматическая пожарная сигнализация, система оповещения людей о пожаре)	Пожарная автоматика: дымовые извещатели - потеряна герметичность и целостность рабочей камеры пожарных извещателей; окисление токоведущих соединений; повреждение монтажных плат (потерины диэлектрические свойства); электропроводка - потерины диэлектрические свойства изоляции; частичное повреждение токоведущих жил электропроводки; окисление соединительных жил электропроводки; БИП - потеря емкости аккумуляторов; деформация корпуса. Система оповещения: электропроводка - потеряла диэлектрические свойства, окисление, обрыв токоведущих жил; указатели "Выход" - деформированы, БИП - потеря емкости аккумуляторов; деформация корпуса; ИПР - деформированы, включатели механически повреждены и не запускают СО.	100м ²	2,320	Ремонт и восстановление автоматической пожарной сигнализации и системы оповещения (замена приборов, участками электропроводки)
--	--	-------------------	-------	--

Итого:

78

Председатель комиссии:

Анрианов В.П.
ФИО

Члены комиссии:

Токмаков С.А.
ФИО

Василенко О.А.
ФИО

Войнич В.А.
ФИО

Юскевич А.Ю.
ФИО

Моисеева Ю.А.
ФИО

(подпись)
(подпись)
(подпись)
(подпись)
(подпись)

"27" 06 2019 г.